



- Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar

Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük enerji tüketimi
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- \pm % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme
- AC Frekans (50 - 250) ayarlama imkanı

Ekstra Fonksiyonlar

MMA

- Arc Force / Hot start

LIFTTIG / HF TIG

- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Çeşitli dalga formları ile çalışma imkanı (kare, sinüs, üçgen)
- Al kaynağında AC Balance fonksiyonu
- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım
- Soğutma ünitesi ve taşıma arabası seçeneekli (opsiyonel)
- Kablosuz uzaktan kumanda ünitesi imkanı

Kaynak Yöntemi		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz 380 \pm %10	
Kurulu Güç	kVA	12,1	18,5
Anma Girişi	A	24,5	33,0
Boşta Çalışma Gerilimi	V	50	
Çıkış Akım Aralığı	A	10-400	
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %60	310 / 400	
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	21 S	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar	mm	530 x 240 x 445	
Ağırlık	kg	27	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)							
3021000072	3021000073	1021000046	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020901327	2020900181 (Opsiyonel)	60000000430 (Opsiyonel)	